

Maschinenpark:

Stand 09.11.2016

Stanzen mit Coil Zuführung:

Hydraulische Doppelständer Ziehpresse Dunkes 400 Tonnen mit Coilanlage und Richtautomat
Rahmen – Differenzwegpresse Bruderer 300 Tonnen mit Coilanlage und Richtautomat
Stanzautomat EBU STA-G 250/2000 P2R 250 Tonnen mit Coilanlage und Richtautomat
Rahmen – Differenzwegpresse Leinhaas 160 Tonnen mit Coilanlage und Richtautomat
Exzenterpresse EBU 50 Tonnen mit Coilanlage und Richtautomat

Stanzen und Biegen:

Hydraulische Doppelständer Ziehpresse Dunkes 400 Tonnen
Hydraulische Doppelständer Ziehpresse Neff 250 Tonnen
mehrere Hydraulikpressen und Exzenterpressen von 40 bis 160 Tonnen

Mechanische Bearbeitung:

2x Bearbeitungszentren Mazak HCN 5000 mit zweifach Palettenwechsler
Bearbeitungszentrum Mikron VCE 750
mehrere Bohrmaschinen mit- und ohne Mehrspindelkopf und Leitspindel zum Gewindeschneiden

Schweißen:

2 x Schweißroboter Motoman mit Drehtisch und CMT-Schweißquelle (Fronius)
Roboterpunktschweißzelle Yaskawa mit Drehtisch und Bosch Stromquellen
mehrere Widerstandsschweißmaschinen Schlatter /Cemsa von 25 bis 240 KVA
WIG- und MAG- Anlagen Fronius

Laserschneiden und Nibbeln:

Nibbel- / Laseranlage Finnpower LP6 / DC025 mit automatischer Be- und Entladung
Laseranlage Byspeed 3015 4400 W CO² High Speed Laser mit automatischer Be- und Entladung

Abkanten:

3x Abkantpressen Weinbrenner GP 200/4050, GP 80/2050, GP 80/2500

Bauteilreinigung:

2x Gleitschleifanlage Rösler
Bauteilwaschanlage Glogar